



COMUNICADO À IMPRENSA

A ANDRITZ apresenta um filtro-prensa avançado para desidratação de rejeitos de alto desempenho

GRAZ, 23 DE SETEMBRO DE 2025. O grupo tecnológico internacional ANDRITZ lançou o MiningMaster ME4, um filtro prensa avançado projetado especificamente para a desidratação de rejeitos na indústria de mineração e minerais. Com base no conceito comprovado de filtro prensa overhead, o novo sistema atende às demandas da indústria por maior rendimento, tempos de ciclo mais curtos e melhor recuperação de água.

Os filtros-prensa da ANDRITZ são há muito tempo um componente essencial nas operações de mineração, especialmente para a filtragem de rejeitos, permitindo o empilhamento a seco e o descarte seguro do material. Incorporando um amplo feedback dos clientes, o novo MiningMaster ME4 foi projetado para lidar com volumes maiores de resíduos de mineração, reduzindo a umidade residual e maximizando a recuperação da água do processo. Esse desenvolvimento ressalta o compromisso da ANDRITZ com a conservação de recursos e a proteção ambiental, em estreita colaboração com seus clientes.

“O MiningMaster ME4 representa um grande salto em frente no desempenho da filtragem”, disse Mario Gerards, diretor industrial de minerais e mineração da ANDRITZ. “Ao combinar inovação mecânica com automação inteligente, estamos ajudando nossos clientes a estabelecer novos padrões de referência em eficiência, segurança e responsabilidade ambiental.”

As melhorias incluem:

- **Área de filtragem ampliada:** O MiningMaster ME4 pode acomodar placas de filtro maiores, de 2.500 x 2.600 mm, e até 240 câmaras, permitindo volumes de filtragem de até 60.000 litros por máquina.
- **Tempos de ciclo mais curtos:** O projeto de vigas segmentadas e um sistema de placas interligadas permitem que mais placas de filtro sejam descarregadas ao mesmo tempo. Em combinação com um recurso inteligente de lavagem de tecido, usando lavagem de tecido duplo de alta pressão a 60 – 80 bar, os tempos de ciclo são significativamente reduzidos.
- **Manuseio aprimorado dos elementos filtrantes:** melhorias no design, incluindo manuseio otimizado das placas e tecidos filtrantes através do acesso pela parte superior, permitem trocas rápidas do tecido e das placas filtrantes.

Esses avanços, combinados com resistência superior ao desgaste, tornam o MiningMaster ME4 a solução ideal para desaguamento de rejeitos em aplicações como processamento de minério de ferro, cobre e alumínio. Seu design modular oferece flexibilidade operacional e fácil dimensionamento para atender às crescentes necessidades de capacidade.

– Fim –





Filtro prensa ANDRITZ "MiningMaster ME4" para aplicações em rejeitos

COMUNICADO DE IMPRENSA DISPONÍVEL PARA DOWNLOAD

O comunicado à imprensa está disponível para download em [andritz.com/news](https://www.andritz.com/news).

PARA MAIS INFORMAÇÕES, ENTRE EM CONTATO COM

Niklas Jelinek

Relações com a mídia

niklas.jelinek@andritz.com

[andritz.com](https://www.andritz.com)

GRUPO ANDRITZ

O grupo internacional de tecnologia ANDRITZ fornece instalações, equipamentos, serviços e soluções digitais avançadas para uma ampla gama de indústrias, incluindo celulose e papel, metais, energia hidrelétrica, meio ambiente e outras. Fundado em 1852 e com sede na Áustria, o grupo de capital aberto emprega cerca de 30.000 pessoas em 280 locais em mais de 80 países.

Como líder global em tecnologia e inovação, a ANDRITZ está comprometida em promover o progresso que beneficia clientes, parceiros, funcionários, a sociedade e o meio ambiente. O crescimento da empresa é impulsionado por soluções sustentáveis que possibilitam a transição verde, digitalização avançada para o mais alto desempenho industrial e serviços abrangentes que maximizam o valor das fábricas dos clientes ao longo de todo o seu ciclo de vida. ANDRITZ. PARA UM CRESCIMENTO QUE IMPORTA.

ANDRITZ ENVIRONMENT & ENERGY

A ANDRITZ Environment & Energy está comprometida com a responsabilidade ambiental e oferece uma ampla gama de tecnologias com foco em soluções sustentáveis para vários setores. O extenso portfólio de produtos inclui tecnologias para a produção de hidrogênio verde e combustíveis renováveis, para captura de carbono e redução de emissões, separação mecânica e térmica de sólidos/líquidos, moagem, pelotização e bombeamento de fluidos. Complementadas por automação e digitalização de ponta, bem como serviços abrangentes, elas permitem soluções eficientes e inovadoras em processos como gestão de água e efluentes, reciclagem, valorização de resíduos/lodos, mineração relacionada a baterias com economia de recursos, dessalinização, valorização de rações e alimentos, redução de emissões atmosféricas e P2X.